

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ
ШЕСТИГРАННЫЕ ГАЕЧНЫЕ

Сортамент

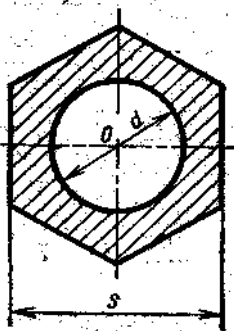
ГОСТ
8652—57

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР 21/XII 1957 г. Срок введения установлен

с 1/VII 1958 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

1. Форма и размеры труб должны соответствовать чертежу и таблице.



Размер под ключ*	Диаметр отверстия	Площадь сечения в см ²	Масса 1 м в кг	Размер под ключ*	Диаметр отверстия	Площадь сечения в см ²	Масса 1 м в кг	
в мм				в мм				
9	4,9	0,513	0,403	19	11,7	2,05	1,61	
10	4,9	0,678	0,532		10,0	2,34	1,84	
11	4,9	0,860	0,675		22	13,7	2,72	2,13
12	6,6	0,905	0,711			11,7	3,12	2,45
14	8,3	1,160	0,908	24	10,0	3,41	2,67	
	6,6	1,360	1,060		15,1	3,20	2,51	
17	10,0	1,720	1,350	41	13,7	3,52	2,76	
	8,3	1,960	1,540		11,7	3,91	3,07	
	27	17,1	4,02		3,16	46	26,0	9,25
15,1		4,52	3,55	23,5	10,22		8,02	
13,7		4,84	3,80	50	29,0	11,73	9,21	
30	19,1	4,93	3,87		26,0	13,02	10,22	
	17,1	5,50	4,32		55	31,4	13,91	10,92
15,1	6,01	4,71	65	36,8		15,57	12,22	
32	20,6	5,38		4,35	31,4	18,46	14,49	
	19,1	6,01		4,71	75	42,2	22,61	17,75
36	17,1	6,57	5,16	36,8		25,96	20,38	
	23,5	6,88	5,40	75		42,2	34,74	27,27
20,6	7,89	6,19						
19,1	8,36	6,56						

Примечания:

1. Масса труб вычислена при плотности стали 7,85 г/см³.

2. Трубы других размеров поставляются по специальным техническим условиям.

Условное обозначение шестигранной гаечной трубы размером «под ключ» 19 мм, с диаметром отверстия 11,7 мм из стали марки 10:

Труба 19×11,7—10 ГОСТ 8652—57

2. Допускаемые отклонения по размерам S и d :

для размеров до 17 мм минус 0,4 мм

для размеров свыше 17 до 30 мм минус 0,5 мм

для размеров свыше 30 до 50 мм минус 0,5 мм

для размеров свыше 50 мм минус 1,2 мм

3. Длина труб, а также допускаемые отклонения по толщине стенки — по ГОСТ 8639—68.

4. Материал и технические требования к трубам — по соответствующим стандартам.

Замена

ГОСТ 8639—68 введен взамен ГОСТ 8639—57.